

Přesné CNC brusky

Automatizace



Nakladač na stroji
aries NGP



Nakladač na stroji
norma NGC



Robot na stroji
gemini NGM, 2 palety



Roboti na stroji
gemini NGM Stack



Robot na stroji
gemini NGM, 4 palety



Robot na stroji
sirius NGS



Robot na stroji
sirius NGS Stack



Nakladač max Robot na stroji
corvus

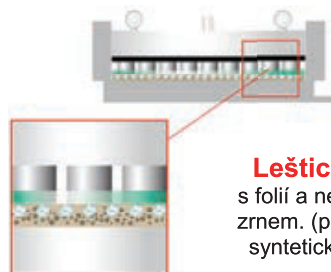


Robot Arbor Arena
na stroji *corvus*

Rovinné honování, lapování, leštění



Lapovací proces
s nosnou kapalinou
a pohyblivým zrnem
(SiC, Al₂O₃, B₄C)

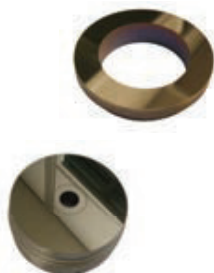


Lešticí proces
s folií a nepohyblivým
zrnem. (přírodní nebo
syntetický diamant)

Rovinné lapovací stroje



FLM 500 - 550



Technické parametry		FLM 500	FLM 550
Vnější Ø lapovacího kotouče	mm	500	550
Vnitřní Ø 3 orovnávacích kroužků	mm	190	220
Otáčky lapovacího kotouče, plynulé	min ⁻¹	0 - 75	0 - 75
Časové spínací zařízení		digitální	digitální
Motor hlavního pohonu	kW	2,2	2,2
Hmotnost	kg	480	480
Stlačený vzduch	bar	6	6
Chlazení, objem nádrže chlad. kapaliny	L	150	150

FLM 750 - 1000 - 1250 - 1500



Technické parametry		FLM 750	FLM 1000	FLM 1250	FLM 1500
Vnější Ø lapovacího kotouče	mm	750	1000	1250	1500
Vnitřní Ø 3 orovnávacích kroužků	mm	300	400	500	600
Otáčky lapovacího kotouče, plynulé	min ⁻¹	0 - 70	0 - 60	0 - 50	0 - 35
Časové spínací zařízení		digitální	digitální	digitální	digitální
Motor hlavního pohonu	kW	4	7,5	15	22
Hmotnost	kg	1 500	2 500	3 950	5 850
Stlačený vzduch	bar	6	6	6	6
Chlazení, objem nádrže chlad. kapaliny	L	150	150	150	150

FLM 500-R

Lapovací a lešticí stroje na válcové plochy



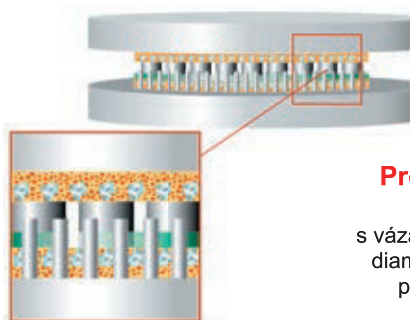
Technické parametry		FLM 500-R
Vnější Ø lapovacího kotouče	mm	500
Pneumatické zvedací zařízení, 6 bar	daN	0 - 110
Časové spínací zařízení		dotyk. obrazovka
Otáčky lapovacího kotouče, plynulé	min ⁻¹	0 - 75
Motor hlavního pohonu	kW	2,2
Rozměry d x š x v	cm	85 x 100 x 200
Hmotnost	kg	ca. 350
Rozměry obrobku	mm	Ø 0,7 - 30 délka 5 - 200

Technické parametry		CLM 150-2	CLM 500
Páry válců		2	1
Délka válců	mm	150	500
Ø obrobku	mm	6 - 150	6 - 150
Motor hlavního pohonu	kW	0,55	1,1
Rozměry d x š x v	cm	100 x 60 x 110	100 x 60 x 110
Hmotnost	kg	480	550

CLM 150 - 500



Rovinné honování, lapování, leštění



Proces rovinného honování

s vázaným zrnem při použití
diamantových nebo CBN
pracovních kotoučů



1-kotoučový stroj na rovinné honování

FH 602-H



Technické parametry		FH 602-H
Ø pracovních kotoučů	mm	550 - 600 / 190
Ø obrobku	mm	180
Dosažitelná přesnost odstavení	μ	1
Hnací výkon	kW	4
Otáčky pracovního kotouče	min ⁻¹	0 - 140
Směr otáčení všech pohonů		volitelný
Pracovní síla		pneumaticky
Pracovní síla / náběhová rampa		programovatelná
Výška obrobku	mm	0.1 - 50
Výplachová kapalina		hlídaná
Provozní napětí		24 V DC
Hmotnost	kg	ca. 1100



2-kotoučový stroj na rovinné honování

DLM 705 - 805 - 1005 - 1205 - 1405



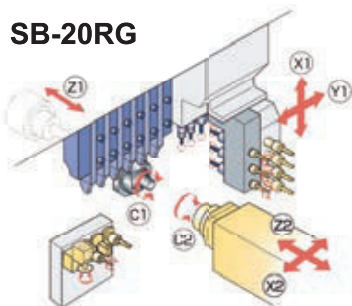
Technické parametry		DLM 705 - 805	DLM 1005 - 1405
Vnější Ø pracovních kotoučů	mm	650 - 870	1020 - 1360
Počet kotoučů na rotoru		4 - 8	
Vzdálenost mezi pracovními kotouči	mm	<390	
Plynulé zatížení obrobku	daN	0 - 2000 (3000)	0 - 3500 (5000)
PC ovládací zařízení		volně programovatelné	
Přesnost vypínání	μ	0,1	
Chlazení pracovních kotoučů		ano	
Plynulá regulace otáček horního a spodního pracovního kotouče			
Rovinné a jemné broušení	min ⁻¹	0 - 250, 300, 400, 600	0 - 210, 300
Střední pohon	min ⁻¹	0 - 125, 220	0 - 100, 150
Směr otáčení všech pohonů		volně programovatelné	
Hmotnost	kg	8000	od 13000

CNC dlouhotočné soustružnické automaty

SB-12/20RG



SB-20RG



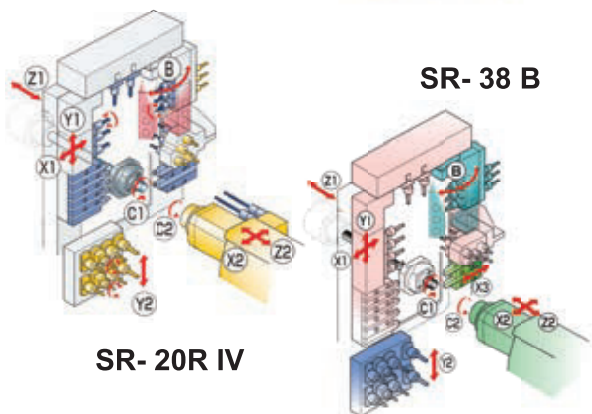
Technické parametry		SB-12RG	SB-20RG
Počet os		7	
HLAVNÍ STRANA			
Hlavní vřeteno (vřeteník)		osa Z1 / C1	
Lineární suporty		X1 / Y1	
Max. průměr soustružení	mm	12	20 (23)
Max. zdvih vřeteníku, dlouhotoč / krátkotoč	mm	205 / 30	205 / 50
Max. hnací výkon	kW	3,7	
Max. otáčky	min ⁻¹	15 000	10 000
Nástroje lineárních suportů			
Soustružnické nástroje	ks	6 (□ 12 mm)	
Vrtací nástroje (4-vřetenové vrtací zařízení)	ks	4 x ER16	
Nástroje pro příčné obrábění	ks	5 (7)	
Otáčky	min ⁻¹	8 000	
ZADNÍ STRANA			
Protivřeteno		osa X2 / Z2 / C2	
Max. průměr odebrání	mm	12	20 (23)
Hnací výkon	kW	1,2	
Max. otáčky protivřetena	min ⁻¹	12 000	9 000
Nástroje pro obrábění zadní strany			
Vrtací nástroje (4-násobný držák nástrojů)	ks	4 (upínací Ø 22 mm)	
Pohon (standard)	ks	4 x ER16	
Max. otáčky pro obrábění zadní strany	min ⁻¹	8 000	
VŠEOBECNÉ			
Rychloposuv	m/min	do 35	
Rozměry (š x h x v)	mm	2 070 x 1 177 x 1 760	
Hmotnost	kg	1 750	

SR-20R IV A,B

SR-38 A,B



SR- 38 B



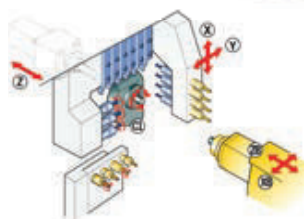
SR- 20R IV

Technické parametry		SR-20R IV	SR-38 A, B
Počet os		8 / 9	9 / 10
HLAVNÍ STRANA			
Hlavní vřeten (vřeteník)		osa Z1 / C1	osa Z1 / C1
Lineární suport		osa X1 / Y1 / B	osa X1 / X3 / Y1 / B
Max. oběžný průměr	mm	20 (23)	38 (42)
Max. zdvih vřeteníku, dlouho / krátkotoč		205 / 50	320 / 95
Max. hnací výkon	kW	3,7	11,0
Max. otáčky	min ⁻¹	10 000	7 000
Nástroje lineárních suportů			
Soustružnické nástroje hlava 1	ks	7 (□ 12 mm)	5 (□ 16 mm)
Soustružnické nástroje hlava 3	ks	-	2 (□ 16 mm)
Vrtací nástroje	ks	4 x ER16	3 x ER16, 2 x ER20
Nástroje pro příčné obrábění	ks	5 x ER16	6 x ER20
Osa B (např. pro šikmé otvory)	ks	3 x ER16 hlavní strana	3 x ER16 hlavní str.
	ks	3 x ER11 zadní strana	3 x ER16 zadní str.
Otáčky	min ⁻¹	8 000	6 000
Nástroje pro jednotku vyvrtávání hlubokých děr			
Počet nástrojů	ks	2	-
Upínání	mm	Ø 22	-
Max. hloubka vrtání	mm	100	-
ZADNÍ STRANA			
Protivřeten		osa X2 / Z2 / C2	osa X2 / Z2 / C2
Max. průměr odebrání	mm	20 (23)	38 (42)
Hnací výkon	kW	3,7	5,5
Max. otáčky protivřetena	min ⁻¹	10 000	7 000
Nástroje pro obrábění zadní strany			
Výšková osa		Y2	Y2
Počet nástrojů	ks	8 (pevné nebo poháněné)	8 (pevné nebo poháněné)
Max. otáčky	min ⁻¹	8 000	6 000
VŠEOBECNÉ			
Rychloposuv	m/min	do 35	do 36
Rozměry (š x h x v)	mm	2 334 x 1 200 x 1 695	2 740 x 1 315 x 2 120
Hmotnost	kg	2 600	4 300

CNC dlouhotočné soustružnické automaty

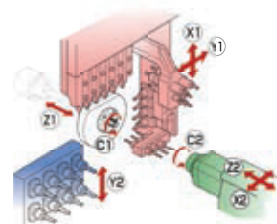
SR-10J SR-32J II B

Technické parametry		SR-10J	SR-32J II- A,B
Počet os		7	8
HLAVNÍ STRANA			
Hlavní vřeteno (vřeteník)		osa Z1 / C1	osa Z1 / C1
Lineární suport		X1 / Y1	X1 / Y1
Max. průměr soustružení	mm	10	32 (35)
Max. zdvih vřeteníku, dlouhotoč / krátkotoč	mm	105 / -	320 / 80
Max. hnací výkon	kW	3,7	11,0
Max. otáčky	min ⁻¹	15 000	8 000
Soustružnické nástroje	ks	6	6
Vrtací nástroje (čelní/zadní strana)	ks	4	5
Poháněné nástroje	lineární	ks	5
	pro obrábění zadní strany	mm	8
	max. otáčky	min ⁻¹	10 000
	hnací motor	kW	0,5
Obrábění zadní strany			
Protivřeteno		osa Z2 / X2 / C2	osa Z2 / X2 / C2
Výšková osa - obrábění zadní strany		-	Y2
Max. průměr odebrání	mm	10	32 (35)
Motor protivřetena	kW	1,1	5,5
Max. otáčky protivřetena	min ⁻¹	10 000	8 000
Nástroje (poháněné)	Počet	ks	2 pevné+2 poh.
	max. otáčky	min ⁻¹	8 000
VŠEOBECNÉ			
Rychloposuv	m/min	35	35
Rozměry (š x h x v)	mm	1 865 x 775 x 1 695	2 690 x 1 345 x 1 780
Hmotnost	kg	1 400	3 900



SR-10J

SR-32J II B

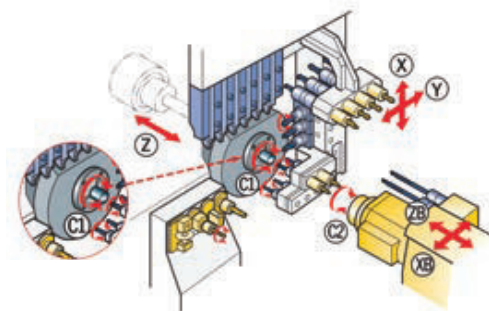


SR-20J / JN

Technické parametry		SR-20J / JN
Počet os		7
HLAVNÍ STRANA		
Hlavní vřeteno (vřeteník)		osa Z1 / C1
Lineární suport		X / Y
Max. průměr soustružení	mm	20 (23)
Max. zdvih vřeteníku, dlouhotoč / krátkotoč	mm	205 / 55
Max. hnací výkon	kW	3,7
Max. otáčky	min ⁻¹	10 000
Nástroje lineárního suportu		
Soustružnické nástroje	ks	6
Vrtací nástroje (4-vřetenové vrtací zařízení)	ks	4
Nástroje pro příčné obrábění	ks	5
Otáčky	min ⁻¹	8 000
ZADNÍ STRANA		
Protivřeteno		osa X2 / Z2 / C2
Max. průměr odebrání		20 (23)
Hnací výkon		2,2
Max. otáčky protivřetena		8 000
Nástroje pro obrábění zadní strany		
Vrtací nástroje (4-násobný držák nástrojů)	ks	4
Pohon (standard)	ks	4
Max. otáčky pro obrábění zadní strany	min ⁻¹	8 000
VŠEOBECNÉ		
Rychloposuv		35
Rozměry (š x h x v)	mm	2 200 x 1 200 x 1 700
Hmotnost	kg	2 200

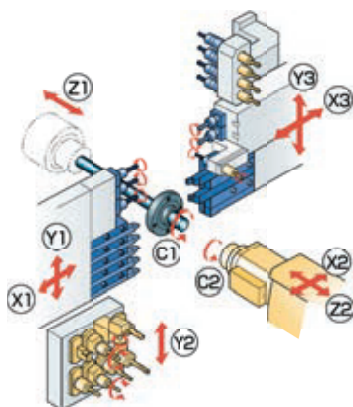


SR-20J/JN



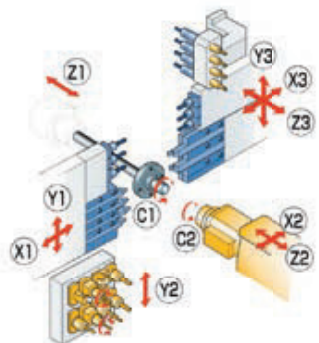
CNC dlouhotočné soustružnické automaty

SW-12R II



Technické parametry		SW-12R II
Počet os		10
HLAVNÍ STRANA		
Hlavní vřeteno (vřeteník)		osa Z1 / C1
Lineární suport		osa X1 / Y1 / X3 / Y3
Max. průměr soustružení	mm	13
Max. zdvih vřeteníku, dlouhotoč / krátkotoč		135 / 30
Max. hnací výkon	kW	3,7
Max. otáčky	min ⁻¹	15 000
Nástroje lineárního suportu		
Soustružnické nástroje	ks	5+2 (□ 10 mm)
Vrtací nástroje (4-vřetenové vrtací zařízení)	ks	4 x ER11
Nástroje pro příčné obrábění	ks	6 x ER11
Otáčky	min ⁻¹	12 000
ZADNÍ STRANA		
Protivřeteno		osa X2 / Y2 / Z2 / C2
Max. průměr odebrání	mm	12
Hnací výkon	kW	3,7
Max. otáčky protivřetena	min ⁻¹	15 000
Nástroje pro obrábění zadní strany		
Vrtací nástroje (4-násobný držák nástrojů)	ks	4 (upínací Ø 22 mm)
Pohon (standard)	ks	8
Max. otáčky pro obrábění zadní strany	min ⁻¹	12 000
VŠEOBECNÉ		
Rychloposuv	m/min	do 35
Rozměry (š x h x v)	mm	1 995 x 920 x 1 700
Hmotnost	kg	2 100

SW-20

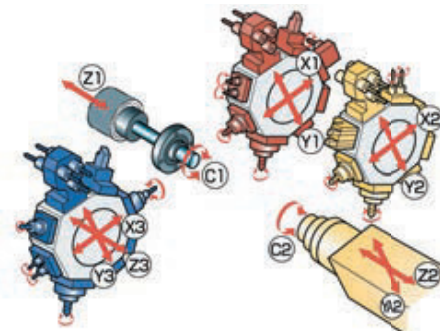


Technické parametry		SW-20
Počet os		11
HLAVNÍ STRANA		
Hlavní vřeteno (vřeteník)		osa Z1 / C1
Lineární suport		osa X1 / Y1 / X3 / Y3 / Z3
Max. průměr soustružení	mm	20 (23)
Max. zdvih vřeteníku		205
Max. hnací výkon	kW	3,7
Max. otáčky	min ⁻¹	10 000
Nástroje lineárního suportu		
Soustružnické nástroje	ks	6 (□ 12 mm / □ 16 mm)
Vrtací nástroje (4-vřetenové vrtací zařízení)	ks	4 x ER16
Nástroje pro příčné obrábění	ks	6 x ER16
Otáčky	min ⁻¹	8 000
ZADNÍ STRANA		
Protivřeteno		osa X2 / Y2 / Z2 / C2
Max. průměr odebrání	mm	20 (23)
Hnací výkon	kW	3,7
Max. otáčky protivřetena	min ⁻¹	10 000
Nástroje pro obrábění zadní strany		
Vrtací nástroje (4-násobný držák nástrojů)	ks	4 (upínací Ø 22 mm)
Pohon (standard)	ks	6 poháněných + 2 pevné
Max. otáčky pro obrábění zadní strany	min ⁻¹	8 000
VŠEOBECNÉ		
Rychloposuv na všech lineárních osách	m/min	35
Rozměry (š x h x v)	mm	2 558 x 1 150 x 1 765
Hmotnost	kg	3 400

CNC dlouhotočné automaty

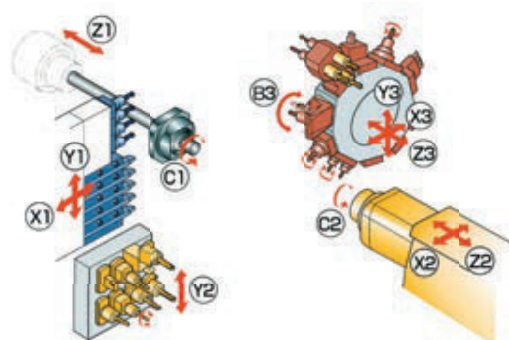
ST-20, ST-38

Technické parametry		ST-20	ST-38
Počet os		12	
Počet stanic revolveru 1,2,3		8	10
HLAVNÍ STRANA			
Hlavní vřetení (vřeteník)		osa Z1 / C1	
Revolverová hlava 1		osa X1 / Y1	
Revolverová hlava 3		osa X3 / Y3 / Z3	
Max. průměr soustružení	mm	20 (23)	38 (40)
Max. zdvih vřeteníku	mm	350	
Max. hnací výkon	kW	5,5	11
Max. otáčky	min ⁻¹	10 000	7 000
Hnací výkon revolver. hlavy 1 a 3	kW	2,5	4
Otáčky revolverové hlavy 1 a 3	min ⁻¹	5 750	5 700
ZADNÍ STRANA			
Protivřetení		osa Z2 / C2 / Y4	
Revolverová hlava 2		osa X2 / Y2	
Max. průměr odebrání	mm	20 (23)	38 (40)
Hnací výkon	kW	5,5	7,5
Max. otáčky protivřetení	min ⁻¹	10 000	7 000
Hnací výkon revolver. hlavy 2	kW	2,5	4
Otáčky revolverové hlavy 2	min ⁻¹	5 750	5 700
VŠEOBECNÉ			
Rychloposuv	m/min	do 30	
Rozměry (š x h x v)	mm	2 988 x 1 720 x 1 845	3 477 x 1 859 x 1 865
Hmotnost	kg	4 850	6 250



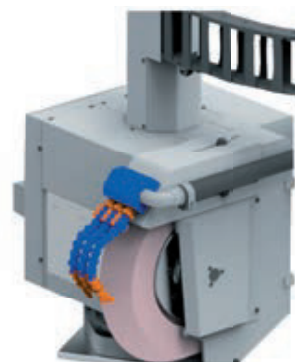
SV-20R SV-38R

Technické parametry		SV-20R	SV-38R
Počet os		12	12
HLAVNÍ STRANA			
Hlavní vřetení (vřeteník)		osa Z1 / C1	
Lineární suport		X1 / Y1	
Revolverová hlava		osa B3 / X3 / Y3 / Z3	
Osa B na revolverové hlavě		volně programovatelná	
Max. průměr soustružení	mm	20 (23)	38 (42)
Max. zdvih vřeteníku, dlouho / krátkotoč		205 / 50	350 / 95
Max. hnací výkon	kW	5,5	11,0
Max. otáčky	min ⁻¹	10 000	7 000
Nástroje lineárního suportu			
Soustružnické nástroje	ks	7 (□ 12 mm)	4 (□ 16 mm) / 1 (□ 20 mm)
Nástroje pro příčné obrábění	ks	4 x ER20	
Max. otáčky	min ⁻¹	8 000	5 000
Hnací výkon	kW	2,2	2,2
Nástroje revolverové hlavy			
Počet nástrojových stanic		8 (všechny poháněné)	10 (všechny poháněné)
Osa B (např. pro šikmé otvory)		4 stanice	5 stanic
Max. otáčky	min ⁻¹	5 700	
Hnací výkon	kW	2,7	4
ZADNÍ STRANA			
Protivřetení		osa X2 / Z2 / C2	
Max. průměr odebrání	mm	20 (23)	38 (40)
Hnací výkon protivřetení	kW	3,7	7,5
Max. otáčky protivřetení	min ⁻¹	10 000	7 000
Nástroje pro obrábění zadní strany			
Výšková osa		Y2	Y2
Počet nástrojových pozic	ks	8 (6 poháněných, 2 pevné)	
Max. otáčky	min ⁻¹	8 000	5 000
VŠEOBECNÉ			
Rychloposuv	m/min	do 30	
Rozměry (š x h x v)	mm	2 730 x 1 350 x 1 865	3 420 x 1 440 x 1 865
Hmotnost	kg	4 150	4 300



TSCHUDIN

T25

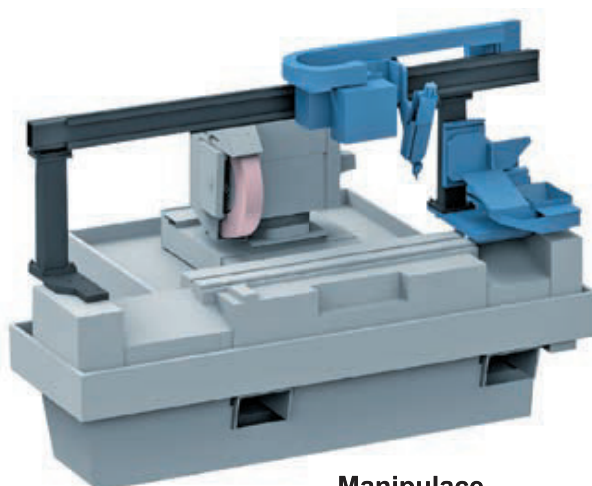
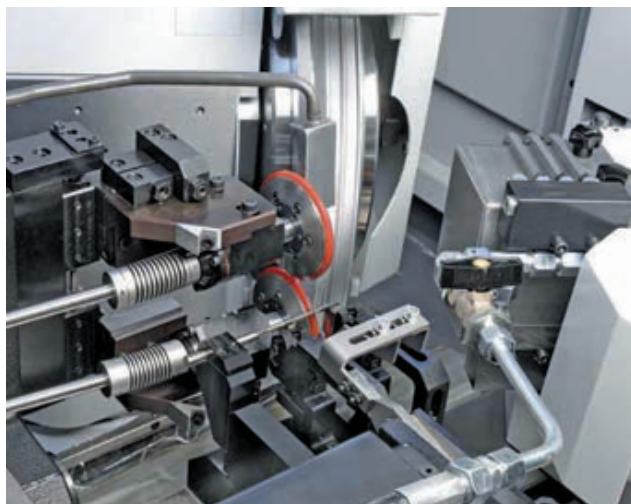


Brusná hlava RS/R

Technické údaje		T25
Pracovní rozsah		
Vzdálenost hrotů	mm	400/600
Dráha osy Z	mm	500/750
Rychloposuv	m/min	20
Rozlišení	μ	0,1
Dráha osy X	mm	365
Rychloposuv	m/min	10
Rozlišení	μ	0,1
Brusný kotouč	mm	550 x 80 (100)
Oběžná rychlost uloženo ve valivých ložiskách	m/s	45 (63)
Výkon	kW	10
Řízení		Fanuc 31i



CNC řízení Fanuc 31i



Manipulace

Modulární výrobní bruska na vnější válcové plochy

TSCHUDIN

T35



Technické údaje		T35
Parametry		
Vzdálenost hrotů	mm	400
Délka broušení	mm	400
Výška hrotů	mm	125/175
Max. průměr obrobku	mm	249
Hmotnost obrobku		
mezi hroty	kg	150
Pojezdové osy		
Osa Z	mm	600
Rychloposuv	m/min	15
Rozlišení	μm	0,1
Horní stůl		
Naklápění stolu	stupeň	+/- 6
Příčné saně		
Osa X	mm	350
Rychloposuv	m/min	7,5
Rozlišení	μm	0,1
Brusná hlava		
Brusný kotouč (spec. použití)	mm	400 - 500 x 80 x 203,2
Průměr	mm	do 600
Šířka	mm	do 120
Oběžná rychlost uloženo ve valivých ložiskách	m/s	0 - 120
Oběžná rychlost s hydrodynamickým uložením	m/s	45/60
Otáčky	min ⁻¹	V konst. (volitelné)
Výkon	kW	10 (volitelné do 20)
Pracovní vřeteník		
Otáčky	min ⁻¹	5 - 1 500 (volitelné 3 000)
Výkon	kW	2,1
Upínací kužel		MK5/Ø 70 mm // MK6/Ø 90 mm
Průchod vřetena	mm	34
Hnací moment	Nm	20
Koník		
Zdvih	mm	80
Upínací kužel		MK3
Řízení		
		Bosch/Siemens

Univerzální brusky pro vnitřní a vnější broušení

VOUMARD VM 110



Technické parametry	VOUMARD 110	
Broušený vnitřní průměr	mm	do 150
Max. rozměry obrobku		
Ve sklíčidle, ruční vkládání	mm	160 x 80
Ve sklíčidle, automatické vkládání	mm	120 x 80
Při bezhrotovém broušení	mm	160 x 50
Výbava upínacího sklíčidla		
Max. vnější průměr sklíčidla	mm	250
Max. hmotnost obrobku a upínacího nástroje	daN / 100 mm	50
Programovatelné otáčky	min ⁻¹	0 - 1 500
Axiální upínací síla	daN	600
Osy X a Z		
Dostupný zdvih osy X	mm	220
Dostupný zdvih osy Z	mm	300
Rozlišení	µm	0,1
Max. rychlost	m/min	20
Výška hrotů		
Nad stolem pro obrobky	mm	130
Nad stolem pro broušení	mm	245
Rozměry stroje D x Š x V	mm	2 000 x 1 560 x 2 100
Hmotnost, cca.	kg	2 800

4-vřetenová revolver. hlava



operace vnějšího broušení



Bruska VOUARD VM 110 je univerzálně použitelná bruska pro vnitřní a vnější broušení, která je stejnou měrou vhodná jak pro obrábění jednotlivých dílů, tak pro sériovou výrobu obrobků s malými a středními rozměry.

Typickou oblastí použití je opracování jednotlivých dílů pro výrobu:

- hydraulických komponentů
- kuličkových ložisek
- vstřikovacích systémů paliva

Univerzální brusky pro vnitřní a vnější broušení

VOUMARD VM 150



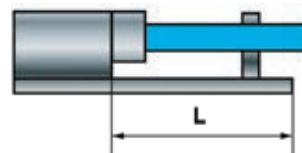
Technické parametry		VOUMARD VM 150	VOUMARD VM 300
Rozsah broušení			
Vnitřní průměr do	mm	200 + Ø brusného kotouče	500
Max. vnější průměr	mm	260 - Ø brusného kotouče	640
Doporučená hloubka broušení	mm	250	300
Max. rozměry obrobku nebo skličidla (oběžný průměr)			
V ochranném krytu	mm	380	
Nad stolem pro obrobky	mm	350	550
Nad prolomením lože	mm	500	830
Výbava upínacího skličidla - podle modelu			
Programovatelné otáčky	min ⁻¹	0 - 850 nebo 560	podle vybavení
Max. hmotnost skličidla a obrobku	daN / 100mm	200 nebo 250	500
Axiální upínací síla	daN	750 nebo 1 200	
Osa X a Z			
Zalomení zdvihu osy X	mm	230	300
Použitelný zdvih osy Z	mm	500	600 / 1000
Rozlišení	µm	0,1	0,1
Max. rychlost	m/min	X=10 / Z=20	20
Výška hrotů			
Nad stolem pro obrobky	mm	200	200 / 300
Rozměry stroje D x Š x V			
Model L7	mm	3 500 x 2 000 x 2 150	5518 x 3965 x 2179
Model L13	mm	4 450 x 2 000 x 2 150	6474 x 4115 x 2179
Model L15	mm	4 450 x 2 000 x 2 150	-
Hmotnost - podle modelu	kg	5 000 - 6 000	6 000 - 8 000

broušení krátkých obrobků na všech modelech strojů



broušení dlouhých obrobků s lunetou

	VM 150		VM 300	
Model	délka L	rozsah natáčení osy B	délka L	rozsah natáčení osy B
L7	700	max. 15°	750	max. 20°
L13	1 300	max. 10°	1300	max. 15°
L15	1 500	max. 10°	-	-



Bruska VOUMARD VM 150, VM300 je univerzálně použitelná bruska pro vnitřní a vnější broušení, která je stejnou měrou vhodná pro opracování jednotlivých dílů, tak pro sériovou výrobu obrobků se středními až velkými rozměry.

Typickou oblastí použití je opracování jednotlivých dílů pro výrobu:

- hydraulických komponentů
- nástrojových vřeten
- kuličkových ložisek
- převodovek

Přesné konvenční soustruhy

PRIMUS VC^D



PRAKTIKANT GS^D PRAKTIKANT VC^D PRAKTIKANT VC^{Plus}



COMMODOR 180 GS^D COMMODOR 180 VC^D COMMODOR 180 VC^D



CONDOR VC^{Plus}



TECHNICKÉ PARAMETRY		PRIMUS VC ^D	PRAKTIKANT			CONDOR VC ^{Plus}	COMMODOR		
			GS ^D	VC ^D	VC ^{Plus}		180GS ^D	180VC ^D	230VC ^D
Pracovní rozsah									
Vzdálenost hrotů	mm	500	650	650	650	800	1 000	1 000	1 000
Výška hrotů	mm	140	160	160	160	180	180	180	230
Oběžný průměr nad ložem	mm	280	320	320	320	360	380	380	475
Oběžný průměr nad příčným suportem	mm	150	190	190	190	190	215	215	270
Vřeteno soustruhu									
Hlava vřetena podle DIN 55027	vel.	5	5	5	5	6	6	6	6
Průměr vřetena v předním ložisku	mm	70	70	70	70	90	90	90	90
Otvor vřetena	mm	43	43	43	43	57	56	56	56
Vnitřní kužel podle DIN 228	MK	metr. 50	metr. 50	metr. 50	metr. 50	6	6	6	6
Hlavní pohon									
Hnací výkon	kW	4	2,6 / 3,1	7,5	8	10,5	4	5,5	12,5
Rozsah otáček	min ⁻¹	30-4 000 (30-5 000)	48-2 500	30-4 000 (30-5 000)	25-5 000	25-4 000	25-2 000	25-2 000	25-2 000
Počet převodových stupňů		1	8	1	1	1	9	4	4
Stupně otáček		plynulé	16	plynulé	plynulé	plynulé	18	plynulé	plynulé
Rozsah posuvů									
Počet posuvů		24	24	24	plynulý	plynulý	200	200	320
- podélně	mm/ot.	0,02-0,63	0,02-0,63	0,02-0,63	0,01-6	0,01-6	0,026-0,9	0,026-0,9	0,026-7,4
- příčně	mm/ot.	0,006-0,2	0,006-0,2	0,006-0,2	0,003-2	0,003-2	0,013-0,45	0,013-0,45	0,013-3,7
Stoupání závitů									
Metrický závit	mm	0,25-8	0,25-8	0,25-8	0,1-20	0,1-20	0,3-10	0,3-10	0,3-80
Palcový závit	G"/	80-2	80-2	80-2	80-2	80-2	80-2,75	80-2,75	80-0,75
Koník									
Zdvih pinoly	mm	85	85	85	85	110	150	150	150
Průměr pinoly	mm	40	40	40	40	50	60	60	70
Upínací kužel DIN 228	MK	3	3	3	3	3	4	4	4
Hmotnost	kg	850	1 050	1 150	1 100	1 500	1 800	1 900	2 000

Konvenční soustruhy a soustruhy se servopohony

DA 210
DA 260



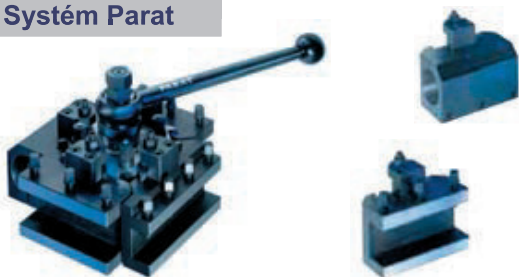
C30
C50



TECHNICKÉ PARAMETRY	DA	210	210AC	260	260AC
Pracovní rozsah					
Vzdálenost hrotů	mm	1 000, 1 500		1 000, 1 500, 2 000	
Výška hrotů	mm	210		260	
Oběžný průměr nad ložem	mm	435		535	
Oběžný průměr ve vybraní lože	mm	470		560	
Oběžný průměr nad příčným suportem	mm	245		345	
Šířka lože	mm	330		330	
Dráha posuvu příčného suportu	mm	330		330	
Dráha posuvu nožového suportu	mm	130		130	
Průřez soustruž..nože (ŠxV)	mm	25x25			
Hlavní pohon					
Hnací výkon 100% doby zapnutí	kW	5,5		7,5	5,5
Hlavní vřeteno					
Hlava vřetena podle DIN 55027	vel.	6			
Průměr vřetena v předním ložisku	mm	83		100	
Otvor vřetena	mm	52		71	
Vnitřní kužel hlavního vřetena	mm	metr.57		metr.71	
Rozsah otáček	min ⁻¹	44 - 2 000	20-2 500	33-1 500 (44-2 000)	20-2 500
Stupně otáček		12	2	12	2
Posuvy					
Podélné posuvy	mm/ot	0,072-4	0,072-2	0,072-4	0,072-2
Příčné posuvy	mm/ot	0,036-2	0,036-1	0,036-2	0,036-1
Koník					
Průměr pinoly	mm	65			
Zdvih pinoly	mm	120			
Vnitřní kužel pinoly	MK	4		5	
Rozsah řezání závitů					
Metrický závit	mm	0,5-28	0,5-14	0,5-28	0,5-14
Palcový závit	G/1"	56-1	56-2	56-1	56-2
Přípustné hmotnosti obrobku					
Letmé upnutí	kg	150		200	
S koníkem	kg	500		800	
S lunetou	kg	700		1 000	
Hmotnost					
	kg	1 300 1 550	1 450 1 700	1 510 1 760 2 050	1 650 1 900 2 200

TECHNICKÉ PARAMETRY		C30	C50
Pracovní rozsah			
Vzdálenost hrotů	mm	750	1 000 2 000
Oběžný průměr nad ložem	mm	330	570
Oběžný průměr nad příčným suportem	mm	160	340
Šířka lože	mm	240	350
Dráha posuvu příčného suportu	mm	180	340
Průřez soustruž.nože (ŠxV)	mm	20x20	32x25
Vřeten			
Hlava vřetena podle DIN 55027	vel.	5	8
Průměr vřetena v předním ložisku	mm	70	120
Otvor vřetena	mm	40,5	83
Vnitřní kužel hlavního vřetena	MK	5	metr. 90
Hlavní pohon			
Pohon střídavým motorem			2-st. přev.
Hnací výkon při 60%/100% doby zapnutí	kW	9/7	15/12
Celkový rozsah otáček	min ⁻¹	1-4 500	1-2 500
Rozsah posuvů			
Trojřázové servopohony			
Podélná posuvová síla	N	6 000	10 000
Příčná posuvová síla	N	3 000	7 000
Rozsah posuvů podélně a příčně	mm/ot	0,001-10	0,001-10
Max. rychlost rychloposuvu L/P	mm/ot	6/3	6/3
Rozsah řezání závitů			
Metrický závit	mm	0,1-400	0,1-400
Palcový závit	G/1"	56-1/4	56-1/4
Modulový závit	mm	0,125-28	0,125-28
DP závit	DP	224-1	224-1
Počet chodů závitu	max.	99	99
Koník			
Průměr pinoly	mm	50	80
Zdvih pinoly	mm	130	200
Vnitřní kužel pinoly	MK	3	5
Hmotnost			
	kg	1 300	3 200 3 700

Systém Parat



Systém Multi Suisse

Přesné soustruhy s volně programovatelnými cykly

V90

E30

E175

E50^{HD}

TECHNICKÉ PARAMETRY		Řada E (2 dráhy)												Řada V (4 dráhy)	
		E30	E40	E50 ^{HD}	E60	E70	E80	E90	E110	E120	E150	E175	E200	V90	V110
Vzdálenost hrotů	mm	750	1 000	1 000 2 000	1 000 2 000	1 000 - 6 000	1 000 - 6 000	2 000 - 12 000	2 000 - 12 000	2 000 - 12 000	2 000 - 12 000	2 000 - 12 000	2 000 - 15 000	3 000 - 12 000	3 000 - 12 000
Oběžný průměr nad ložem	mm	330	435	570	650	720	800	900	1 100	1 200	1 500	1 750	2 000	940	1 160
Oběžný průměr nad příčným suportem	mm	160	200	340	400	430	510	530	730	830	1 030	1 280	1 530	590	810
Dráha posuvu příčného suportu	mm	180	260	340	380	410	410	590	590	590	790	790	790	580	580
Šířka lože	mm	240	330	350	380	480	480	600	600	600	830	830	830	900	900
Hnací výkon 60/100% ED	kW	11/9	20/17	20/17	25/20	37/30	37/30	45/37	45/37	45/37	65/51	65/51	65/51	45/37	45/37
Max. krouticí moment na vřetenu	Nm	165	450	1 300	1 700	3 150	3 150	6 000	6 000	8 000	10 700	10 700	12 000	8 000	8 000
Hlava vřetena dle DIN 55027	vel.	5	6	8	8	11	11	11	11	15	15	15	20	15(20)	15(20)
Vrtání vřetena	mm	40,5	66	83*	83	128**	128**	128***	128***	165****	165****	165****	262*****	165****	165****
Průměr vřetena v předním ložisku	mm	70	110	120	120	150	150	178	178	235	235	235	330	235	235
Rozsah otáček	min ⁻¹	1-4 500	1-3 500	1-2 500	1-2 500	1-1 800	1-1 800	1-1 120	1-1 120	1-900	1-900	1-900	1-700	1-900	1-900
Podélná posuvová síla	N	6 000	10 000	12 000	12 000	20 000	20 000	20 000	20 000	20 000	30 000	30 000	30 000	20 000	20 000
Rozsah posuvů	mm/ot	0,001-50													
Rozsah stoupání závitů	mm	0,1-2 000													
Průměr pinoly koniku	mm	50	65	80	100	115	115	140	140(180)	140(180)	180	180	180	140	140(180)
Vnitřní kužel pinoly	Mk	3	4	5	5	6	6	6	6	6	metr.100	metr.100	metr.100	6	6/metr.100
Hmotnost stroje, cca.	kg	1 600	3 400	3 800 4 300	5 200 6 400	4 500 9 000	5 000 9 500	8 500 14 500	9 500 15 500	10 500 16 500	16 000 32 000	18 000 34 000	20 000 34 000	15 000 27 000	16 000 28 000
Přesnost	DIN	8605	8605	8605	8605	8605	8605	8606	8606	8606	8607	8607	8607	8606/8607	8606/8607

* otvor vřetena 128, 165 mm na požádání
**** otvor vřetena 262, 362 mm na požádání

** otvor vřetena 165, 216 mm na požádání
***** otvor vřetena 262, 362, 450 mm na požádání

*** otvor vřetena 165, 262, 362 mm na požádání
***** otvor vřetena 362, 450 mm na požádání

**8-násobná kotoučová
revolverová hlava**



**4-násobná čelní
revolverová
hlava**



**soustružnická vrtací
a frézovací jednotka**

Přesné CNC soustruhy

DZ45 CNC
DZ65 CNC



TECHNICKÉ PARAMETRY		DZ45 CNC				DZ65 CNC			
		AR	ARY	AG	AGY	AR	ARY	AG	AGY
Pracovní rozsah									
Max. průměr soustružení	mm	240				240			
Dráha pojezdu osy X	mm	207,5	220	207,5		207,5	220	200	
Dráha pojezdu osy Z	mm	525				530	525	460	
Motor hlavního vřetena									
Hlava vřetena podle DIN 55026	vel.	5				6			
Max. velikost sklíčidla	mm	160				200			
Otvor vřetena	mm	53				77			
Průchod v tažné / a v tlačné trubce	mm	42				66			
Max. otáčky	min ⁻¹	6000				5000			
Krouticí moment při 60% doby zapnutí	Nm	128				260			
Hnací výkon při 60% doby zapnutí	kW	21,5				27			
Pohon posuvu									
Síla posuvu X/Z/Q	daN	412				412			
Rychloposuv X/Z/Q	m/min	30/30/30				30/30/30			
Koník									
Upínací kužel	MK	4		-		4		-	
Max. stavěcí síla	daN	530		-		530		-	
Motor protivřetena									
Hlava vřetena podle DIN 55026	vel.	-		5		-		5	
Max. velikost sklíčidla	mm	-		160		-		160	
Průchod v tažné / a v tlačné trubce	mm	-		42		-		42	
Max. otáčky	min ⁻¹	-		6000		-		6000	
Krouticí moment při 60% doby zapnutí	Nm	-		80		-		80	
Hnací výkon při 60% doby zapnutí	kW	-		17		-		17	
Nástrojová revolverová hlava									
Nepoháněné nástroje / poháněné		12/12	16/16			12/12	16/16		
Držák nástrojů - průřez stopky	mm	20x20	16x16			20x20	16x16		
Průměr stopky podle DIN 69880	mm	30	25			30	25		
Hnací výkon při 60% doby zapnutí	kW	5,2				5,2			
Max. otáčky pohonu nástrojů	min ⁻¹	4000				4000			
Nástrojová revolverová hlava s osou Y									
Dráha posuvu osy Y	mm	-	+ 45/- 35	-	+ 45/- 35	-	+ 45/- 35	-	+ 45/- 35
Řízení									
		Sinumerik 840D sl							
Hmotnost	kg	6100		6500		6300		6700	



ALFLETH ENGINEERING



 **Alfleth Engineering GmbH**
Am Moos 4
AT-4580 Windischgarsten
+43 676 847 004 100
mail@alfleth.at

 **Alfleth Engineering AG**
Hardstrasse 4
CH-5600 Lenzburg
Tel. +41 62 888 70 00
Fax +41 62 888 70 10
www.alfleth.com
mail@alfleth.com

 **Alfleth Engineering Sp. z o.o.**
Al. Jana Pawła II 61/142
PL-01031 Warszawa
Tel. +48 22 812 05 30
Fax +48 22 812 05 57
polen@alfleth.com

 **Alfleth Engineering EOOD**
Kamera Strasse 9
BG-4006 Plovdiv
Tel. +359 32 620 685
Fax +359 32 620 719
bulgarien@alfleth.com

 **Alfleth Magyarország Kft.**
Fehérvári út 44. A. épület 4,
emelet 409
HU-1117 Budapest XI.
Tel. +36 1 209 52 47
Fax +36 1 209 52 43
ungarn@alfleth.com

 **Alfleth Engineering d.o.o.**
Lokarje 31d
SI-1217 Vodice
Tel. +386 1 833 20 83
Fax +386 1 833 20 84
slovenien@alfleth.com

 **Alfleth Engineering AG**
Pr-t Dzerzhinskogo, 74-131
BY-220116 Minsk
Tel. +375 17 302 77 20
Fax +375 17 302 77 30
alfleth@mail.by

 **Alfleth Engineering AG -
Reprezentanta**
Nicolae Titulescu Nr. 2 Buro 6
RO-500010 Brasov
Tel.: +40 268 510 012
Fax: +40 268 510 011
rumaenien@alfleth.com

 **Alfleth Engineering spol. s r.o.**
Inovecká 16
SK-915 01 Nové Mesto nad Váhom
Tel. +421 32 771 78 72
Fax +421 32 771 78 74
slowakei@alfleth.com

 **Alfleth Engineering s.r.o.**
Lužná 591
CZ-160 00 Praha
Tel. +420 2 353 630 45
Fax +420 2 353 660 21
mail@alfleth.cz

 **Alfleth Engineering AG**
Ул. Тимирязевская 1
деловой центр "Премьер"
127 422 Москва
Тел. +7 495 967 68 29
Факс +7 495 967 68 30
rf@alfleth.ru

 **Alfleth Engineering AG**
Patrisa Lumumby 4/6, of.704
UA- 01042 Kiev
Tel. +38 044 206 00 13
Fax +38 044 222 98 52
kiev@alfleth.com

**ALFLETH
ENGINEERING**



Váš partner pro
firmy:

ACCURATE
Partnering Quality



BalTec

BENZINGER
PRÄZISIONSMASCHINEN



-FEHLMANN-



Henninger
we create precision



KELLENBERGER



SCHNEEBERGER



STÄHLI
FEELING FOR FINISHING

